



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	374350	361800	361810	244391	244381
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	109	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1.339,17 g/m
		uml. total	355		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		05.05.2015		Flügelprofil 26/83	
statische Werte und Gewicht aktualisiert		gez. drawn	Wiebe		
		gepr. checked	Altepost		
		ges. seen	Gödecker		
		Schüco AWS 70.HI		Profil	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		374350_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			