

Profil für Folienbeschichtung

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

ΛΙ		·											
9	L [m]	[m] Verbund			I-Schale			A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
Ξ.	6	374500			347	47560		34	7670	244379		224079	
alte	Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference mech.		02	VP PU		Info-Plan:		
vorbenalten						polished uml. total			Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight	1531.26 g/m	
	Paßmaße Close tol.	ose tol. Std. tolerance			beschichtet coated			_	Werkstoff				
Anderungen	Original / Änderung Revision / Version 0201					Datum Date	Name		Material				
5	Name				10.	10.11.2009			Benennung Title Profil				
er L	SAP Gewicht+Text			gez. drawn			Schap	er			FIUIII		
na L				gepr. checked	Leistner								
				ges. seen	Nienhüser			er	Schüco AWS	WS 65 RD Flügelprofil 56/41			
ecnnische					***				ZeichnNr. Drawing No.				
ı ecnr				S		HU	HŬCC		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz fü Replacen for			