



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|----------|--|-------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 374530 | 346270 | 347550 | 284073 | 224093 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 100 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1654.32 g/m |
| | | umf. total | 369 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 23.02.2010 | | Profil | |
| SAP Gewicht+Text+Tabelle+ | gez. drawn | Schaper | | Schüco AWS 50 SD Flügelprofil SD 56/41 | |
| mech. Wert aktualisiert | gepr. checked | Fischer | | | |
| | ges. seen | Nienhüser | | | |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 374530 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |