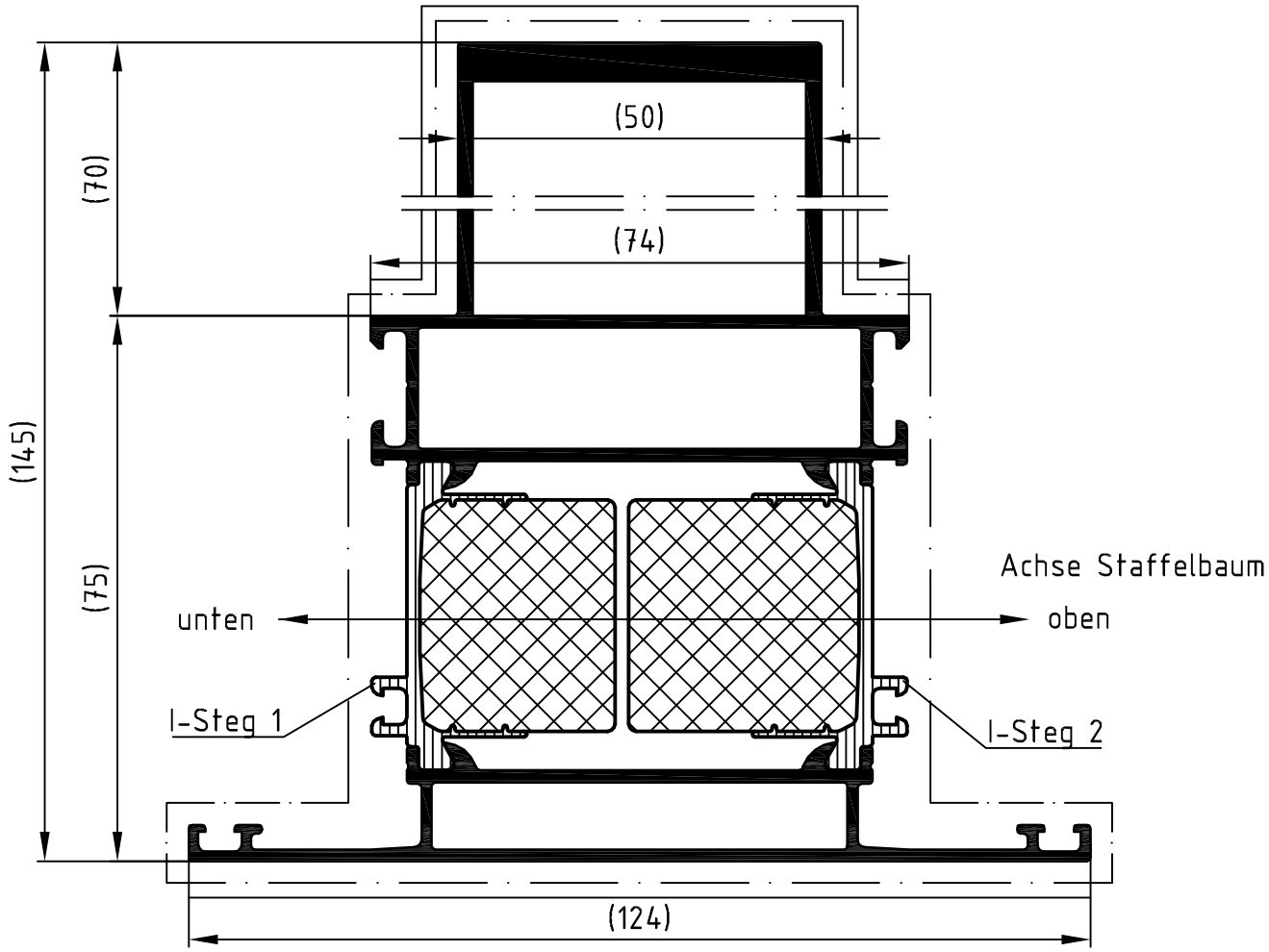

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Verbundprofil	Innenschale	Aussenschale	Isoliersteg PA1	Isoliersteg PA2
6.00	374720	365830	345250	244391	244391

Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 338		
		uml. total	570	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3440.66 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	— · —		
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		26.06.2009		Benennung Title	Profil
SAP Gewicht aktualisiert	gez. drawn		Schaper		
	gepr. checked		Fischer		
	ges. seen		Fischer	Schüco AWS 75.SI	Statikpfosten 74/I70
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	374730 BP 0000
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.