



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	374.760	365840	345260	284.039	284.027
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 390	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 4187.16 g/m
		uml. total	621		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		26.06.2009		Profil	
SAP Gewicht aktualisiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 75.SI Statikpfosten 100/I70	
Masse korrigiert	gepr. checked	Fischer			
	ges. seen	Fischer			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 374760 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	