



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|--|--------------------------|--|-----------|--|-------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 374830 | 391360 | 345350 | 244585 | 244573 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 137 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1765.17 g/m |
| | | uml. total | 414 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0201 | | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 07.04.2010 | | Profil | |
| SAP Gewicht+Text+Tabelle aktualisiert | | gez. drawn | Schaper | Schüco AWS 60.HI | |
| | | gepr. checked | Fischer | Flügelprofil 76/61 | |
| | | ges. seen | Nienhüser | Zeichn.-Nr. Drawing No. 374830 BP 0000 | |
| | | SCHÜCO | | EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | | | Ersatz für Replacement for | |