

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		374860		333140		345330		284089		244215	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		97			
				unt. total				391			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
0201				13.07.2009						1501.96 g/m	
Name								Benennung Title			
SAP Gewicht+Text aktualisiert				gez. drawn		Schaper		Profil			
				gepr. checked		Fischer					
				ges. seen		Nienhäuser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		374860 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP: valid without signature		Ersatz für Replacement for			