



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	374890	347290	345330	284005	244381
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	97	
		umf. total	372	Maßstab Scale	1 : 1
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1454.54 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		29.06.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 75.SI	
	gepr. checked		Nienhüser	Flügelprofil 56/41	
	ges. seen			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				374890 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

**SCHÜCO**