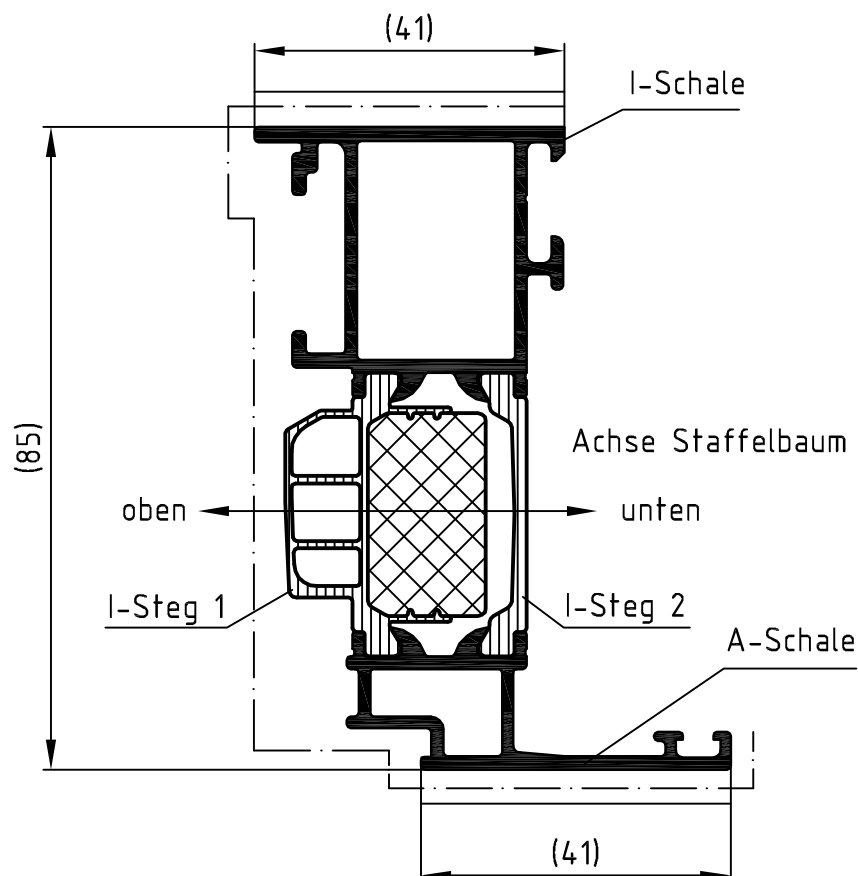




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2		
6		374900		357100		345330		284005		244381		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:				
				mech. polished	-	82	Maßstab Scale		Gewicht Weight		1352.62 g/m	
				umf. total	326							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —						
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				30.06.2009				Benennung Title				
SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn				Schaper		Profil				
		gepr. checked				Ackermann						
		ges. seen				Nienhüser						
								Schüco AWS 75.SI Flügelrahmen 41/41				
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				
								374900 BP 0000				
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO