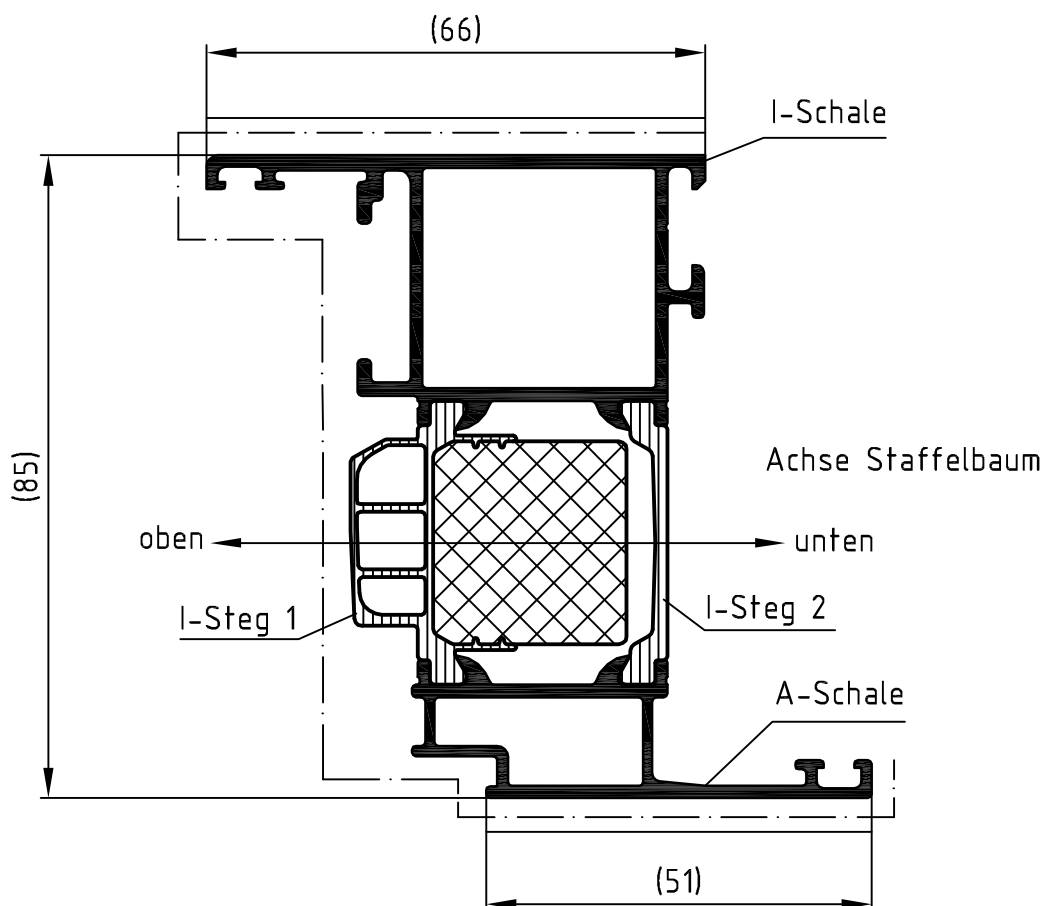




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		374910		391350		345340		284007		244381			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		117		Maßstab Scale 1 : 1			
				umf. total				504					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Benennung Title				
Name			30.06.2009										
SAP Gewicht aktualisiert		gez. drawn	Schaper										
		gepr. checked	Ackermann										
		ges. seen	Nienhüser			Schüco AWS 75.SI Flügelprofil 66/51							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.					
								374910 BP 0000					
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
								Ersatz für Replacement for					

SCHÜCO