



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	374920	391360	345350	284007	284175
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 137	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1765.17 g/m
		uml. total	414		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		30.06.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 75.SI Flügelprofil 76/61	
	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No. 374920 BP 0000	
	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			Ersatz für Replacement for		