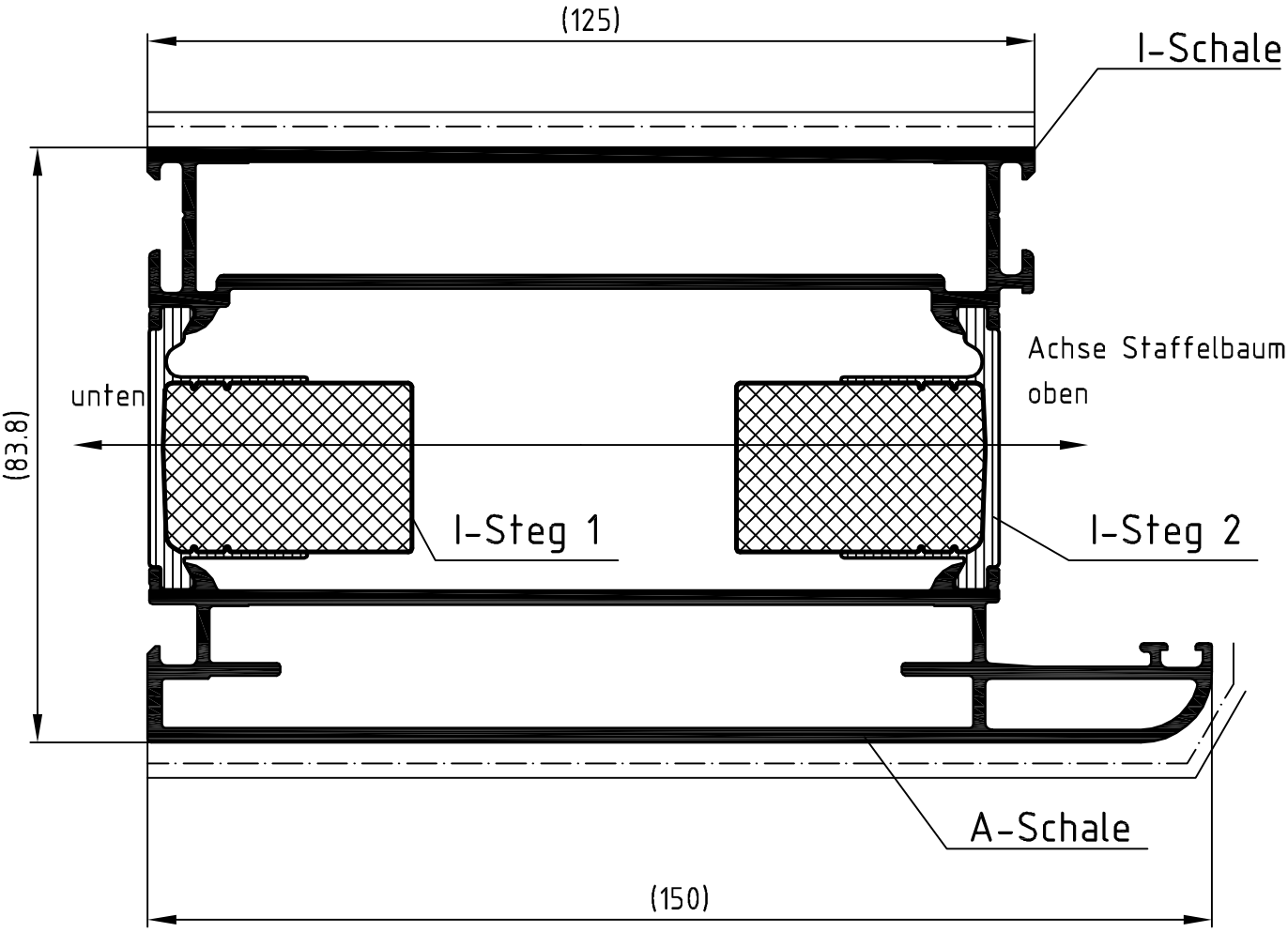

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	375250	375280	375270	284257	284257

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 280		
			uml. total 491	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3720.74 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			15.09.2008		Benennung Title: Profil
		gez. drawn		Beatrix	
		gepr. checked		Glauner	
		ges. seen		Schiller	Schüco ADS 75SL.SI Sockelprofil 125/150
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 375250 BP 0000
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.