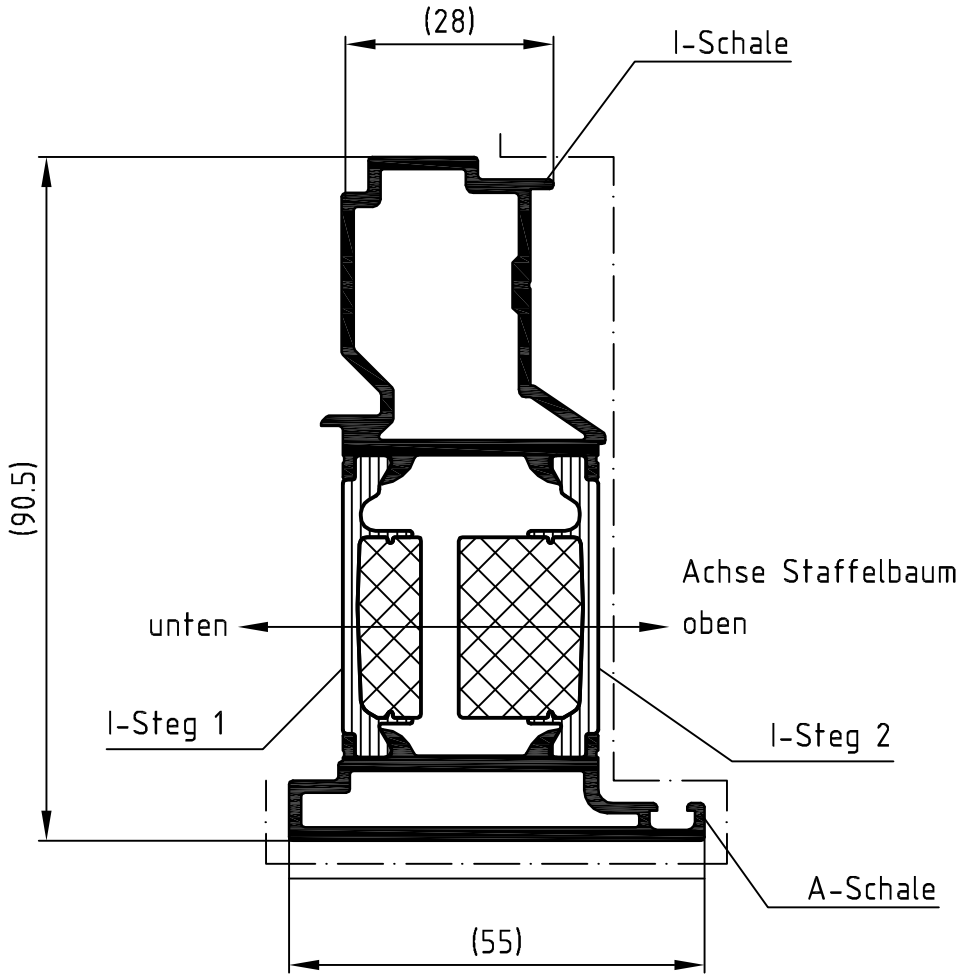

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	375930	375710	375780	284165	284167

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 55		
			uml. total 248	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1433.32 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —	Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name
Name			20.07.2009	
Tabelle korrigiert		gez. drawn		Beatrix
		gepr. checked		Glauner
		ges. seen		Schiller

Benennung Title: **Profil** Kompo 96

Schüco ADS — Stulpprofil 45

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 375930 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.