



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	376020	377030	377040	224093	224093
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		meh. polished	- 110	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total	374		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		10.03.2006	HELLBU	Profil	
	gez. drawn		Hellmich	Schüco ASS 65 automatic Flügelpr. 44/66	
	gepr. checked		Hellmich	Zeichn.-Nr. Drawing No. 376020 BP 0000	
	ges. seen		Schiller	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			Ersatz für Replacement for		