



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	376030	345130	377050	224093	224093
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 158		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total 364			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
		09.03.2006	HELLBU	Profil	
		gez. drawn	Hellmich	Schüco ASS 65 automatic Sprossenpr. 54/104	
		gepr. checked	Hellmich		
		ges. seen	Schiller		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 376030 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	