



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	376060	377280	345100	224085	224085
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 247		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total 481			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance		Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	
		Name		Name	
		21.04.2006		Name	
		HELWAN		Benennung Title	
		Helwer		Schüco ASS 65/32 automatic Blendr. 125/150	
		Finke			
		Schiller			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		376060 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	