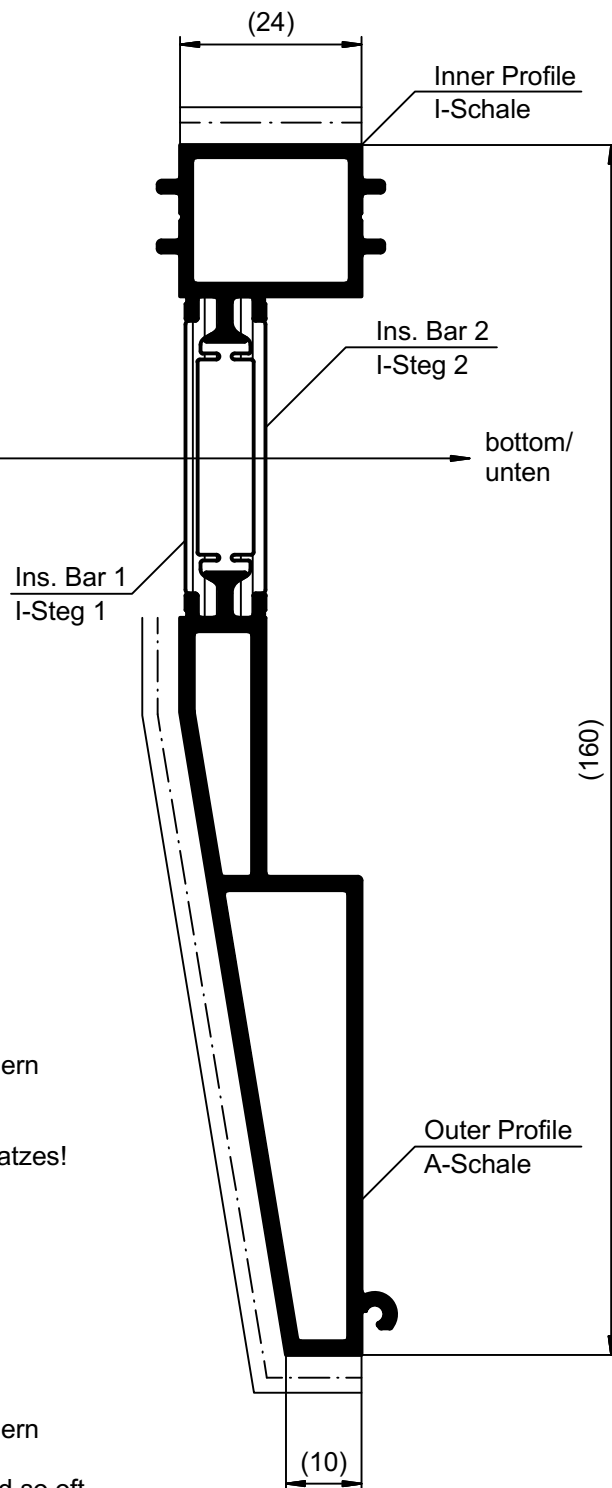


Anchor axis for
horizontal suspension/
Achse Staffelbaum
top/oben



Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 The object temperature must not exceed 180 °C.
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	376120	377380	377370	284275	284275
Gewicht Weight 1677.06 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	133	Farbe Colour	
		uml. total	345		
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Adapter profile 160 Adapterprofil 160 Schüco ASS 70.HI 376120_BP_0000	
Ins.bar updated		Datum Date 23.02.2017			
		gez. drawn Kannan, V.			
		gepr. checked Blase, C.			
		ges. seen Olk, F.			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				Ersatz für Replacement for	