



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|--------------|---|----------------------------------|
| Lagerlänge | Verbundprofil | Innenschale | Aussenschale | Isoliersteg PA1 | Isoliersteg PA2 |
| 6.00 | 376180 | 377460 | 377460 | 284129 | 284207 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 140 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 977.07 g/m |
| | | uml. total | 255 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 17.12.2007 | | Profil | |
| | gez. drawn | Ebel | | Schüco ASS 39 SC Sprosse 70 | |
| | gepr. checked | Olk | | | |
| | ges. seen | Schiller | | | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | 376180 BP 0000 |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | Ersatz für Replacement for |