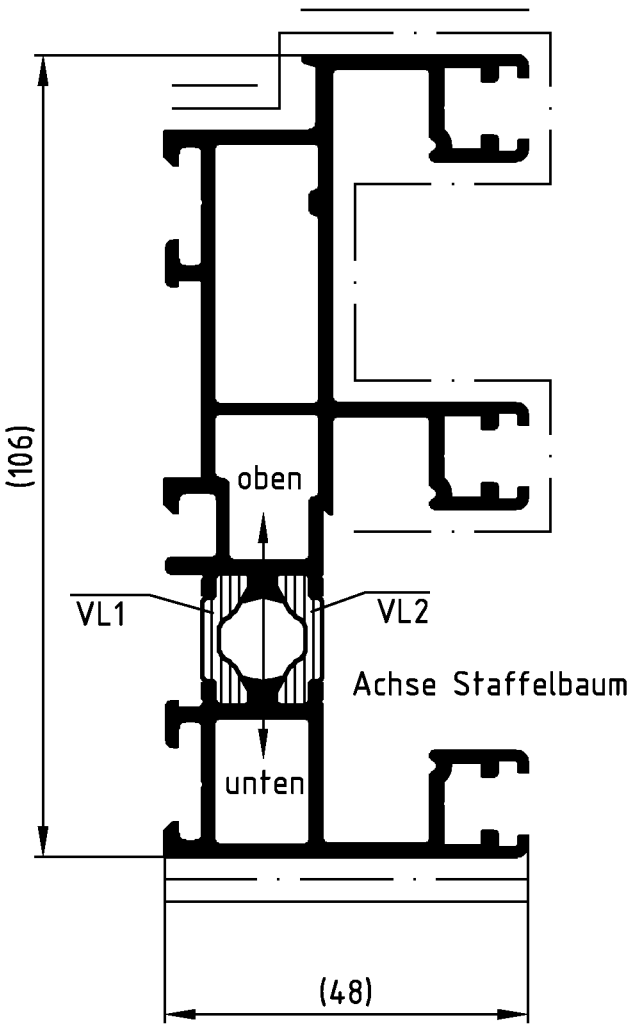

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlge beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge [m]	Verbundprofil	Innenschale	Aussenschale	Isoliersteg PA1	Isoliersteg PA2
6.00	376250	377490	377610	224073	224073

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung / Circumference		VP / PU	Info-Plan:
	mech. polished	– 96	Maßstab / Scale 1 : 1	Gewicht / Weight 2086.84 g/m
	uml. total	650		
Paßmaße / Close tol. — Abmaße / Std. tolerance	beschichtet / coated	— - —	Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version 0100	Datum / Date	Name		
Name	21.02.2008		Benennung / Title	Profil
	gez. / drawn	Ebel		
	gepr. / checked	Olk	Schüco ASS 39 SC	Blendrahmen 48 3G
	ges. / seen	Schiller		
SCHÜCO			Zeichn.-Nr. / Drawing No.	376250 BP 0000
			EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.