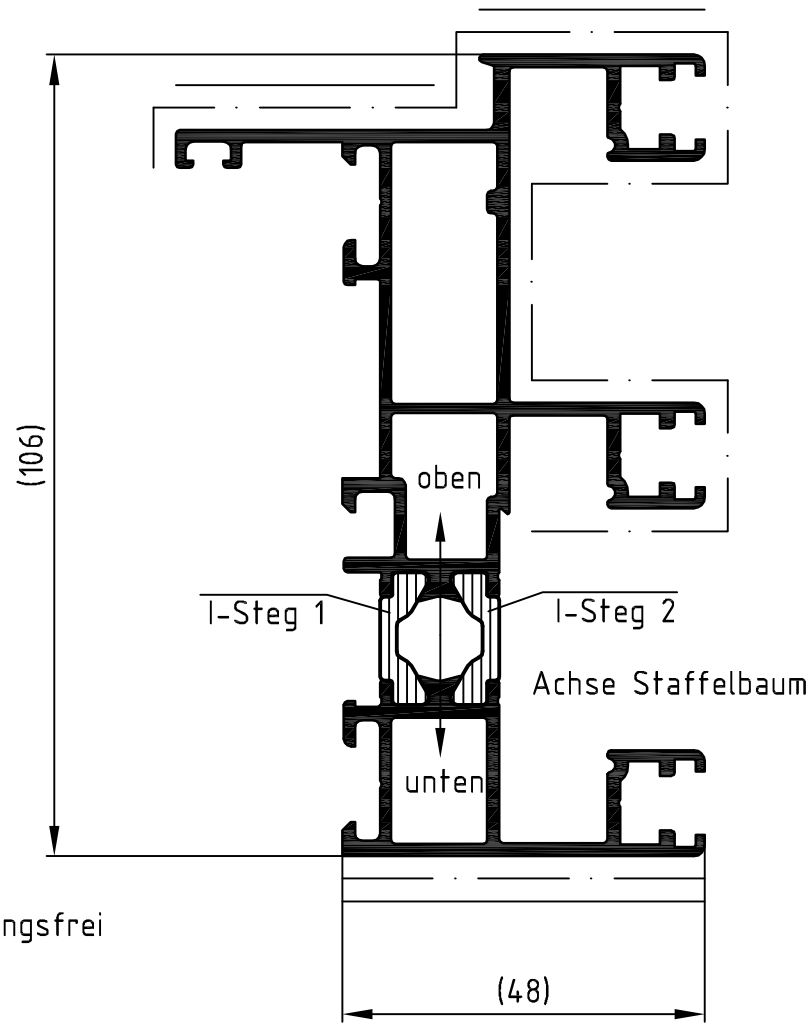

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlge beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	376270	377490	377650	224073	224073

Zulässige Abweichung Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung Circumference

mech. pollshed	- 118
uml. total	736
beschichtet coated	— - —

Paßmaße Close tol. / Abmaße Std. tolerance

VP PU

Info-Plan:

Maßstab Scale 1 : 1

Gewicht Weight 2210.11 g/m

Werkstoff Material

Original / Änderung Revision / Version 0100

	Datum Date	Name
Name	23.06.2008	
gez. drawn		Ebel
gepr. checked		Olk
ges. seen		Schiller

Benennung Title: Profil

Schüco ASS 39 SC Blendrahmen 70 3G

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No. 376270 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.