



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	381870	398010	398020	284454	284557
6,5	376570	376490	376500	284529	284531
Gewicht Weight 1731.65 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 113	umf. total 285	Farbe Colour	
Original / Änderung Revision / Version 0403		Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title	
Längenvariantentabelle:		Datum Date 11.08.2021		Blendrahmen 44/69	
L= 5.5: 284169 in 284454		gez. drawn Rethmeier		Schüco ADS 75.SI	
und 284167 in 284557		gepr. checked Rethmeier, A.			
L= 6.5: 284169 in 284529		ges. seen Siekmann, C.		Profil	
und 284167 in 284531		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 381870 BP 0000	
geändert				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	