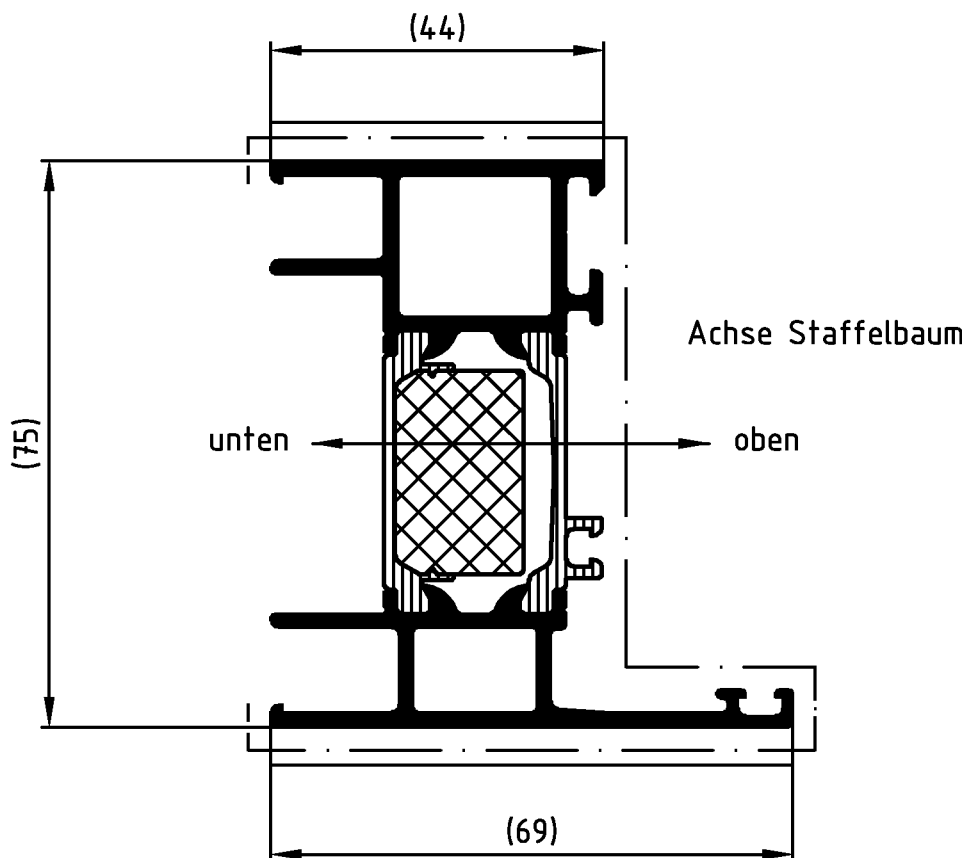




Die Profile sind generell in beiden
Aluminium-Hohlkammern aufzustaffeln

Beschichtung : Die Objekttemperatur darf 180°C
nicht überschreiten.

Eloxal : Die Spülvorgänge nach dem Beizen
und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					GL	GL.m.Sch.	NU
5.5m		-	-	-	-	-	-
6m		380260	181260	181270	-	244385	244389
6.5m		-	-	-	-	-	-

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	113	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
				umf. total		373				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name		Benennung Title		
Name				27.05.2004	Prakpl17		Profil			
		gez. drawn	Praktikant17							
		gepr. checked	Gödecker							
		ges. seen	Nienhüser							
						Zechn.-Nr. Drawing No.		380260 BP 0000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO