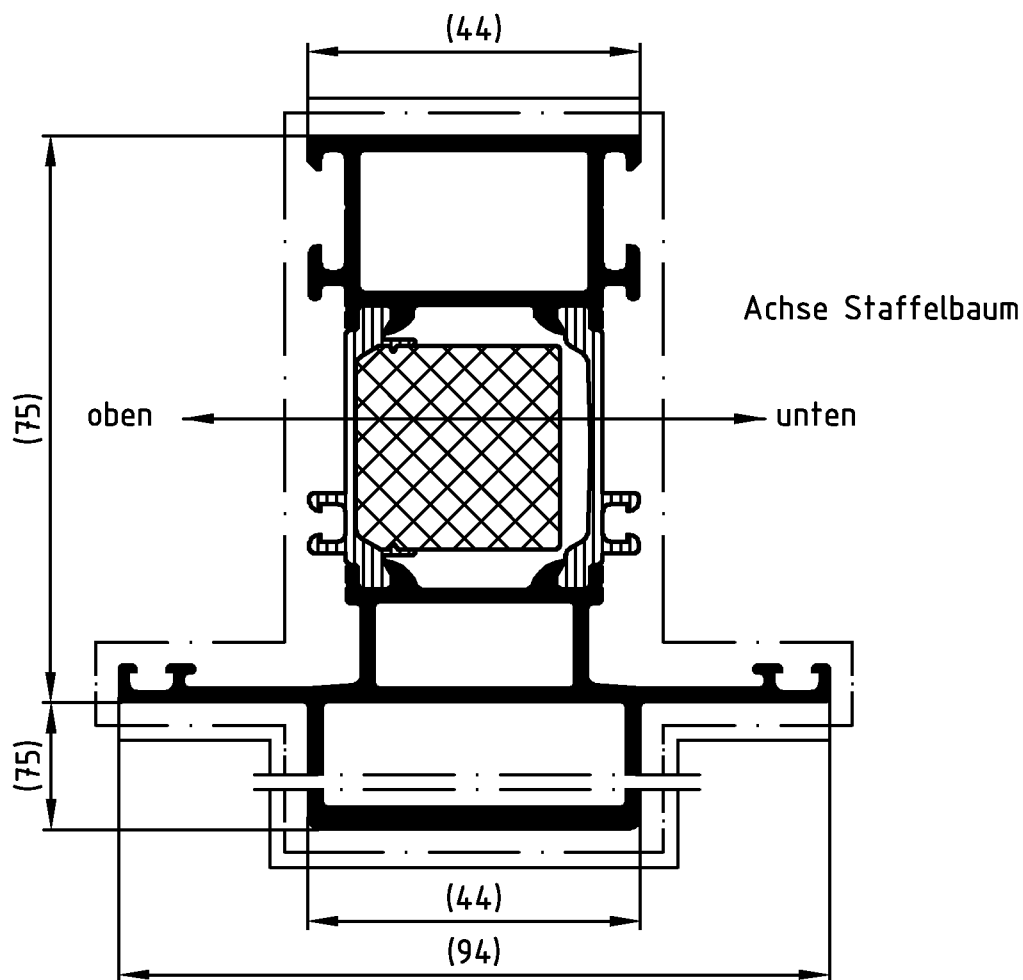




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern aufzustaffeln

Beschichtung : Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal : Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					GL.m.Sch.	NU	NU.m.Sch.
3.5m		380330	182240	182250	-	244389	244395
6m		380320	181050	181460	-	244389	244395
6.5m		-	-	-	-	-	-

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-	288	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
			unt. total		531				
			beschichtet coated						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			15.06.2004	Prakpl17	Profil				
		gez. drawn	Praktikant17			ROYAL S 75.HI			
		gepr. checked	Gödecker			Statikpfosten 44/ A75			
		ges. seen	Nienhüser			380320 BP 0000			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		