

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C

nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen

und Dekapieren sind so oft durchzuführen,

bis des Spülwasser sauber ist.

i												
Lagerlänge		Profil- Verbund		I– Schale		A- Schale	Verbundleiste					
								GL m.	Scn.	GL	ST	
5.5m 6m		381490		183100		385290	2444	61	-	-		
6m		_		_		-	_		-	-		
6.5m		381500		313960		385110	244459		1	_		
6.5		Zuläs Perm	ssige Abweichung issable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	c		
					mech. polished uml. total	- 14 37	- MaRetah	Gewicht Weight			g/m	
Paßmaße Close tol. Original / Ånderung Revision / Version					beschichtet coated		Werkstoff	Werkstoff				
Original / Ånderung Revision / Version 0100					Datum Date	Name	Material					
Name					09.06.2004	SWABA	Alu-Profil					
				gez. drawn		Rethmeie						
				gepr. checked		Günthe						
				ges. seen		Fische	ROYAL S 7	'5.HI		183 ⁻	100/385290	
								ZeichnNr. Drawing No. 381490 BP 0000				
				Ŋ	CHÜ		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz fü Replacer for				

Fuer die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdruecklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaess BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfaeltigungen,