



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
1,19	381580	183970	183260	244365	244365
6	381140	183970	183260	244365	244365
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 199		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2828.37 g/m
		uml. total 395			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 08.07.2010	Name		
Name		Benennung Title			
Zeichnung komplett überarbeitet		gez. drawn Beatrix		Schüco ADS 75 HD.HI Sockelprofil 87/112	
		gepr. checked Beatrix			
		ges. seen Schiller			
				Zelchn.-Nr. Drawing No. 381140 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	