



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	381130	183950	306510	244365	244365
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 100	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2543.27 g/m
		uml. total	338		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		08.07.2010		Profil	
Zeichnung komplett überarbeitet	gez. drawn	Beatrix		Schüco ADS 75 HD.HI Sockelprofil 100/81	
	gepr. checked	Beatrix		Zelchn.-Nr. Drawing No. 381130 BP 0000	
	ges. seen	Schiller		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		<b>SCHÜCO</b>		Ersatz für Replacement for	