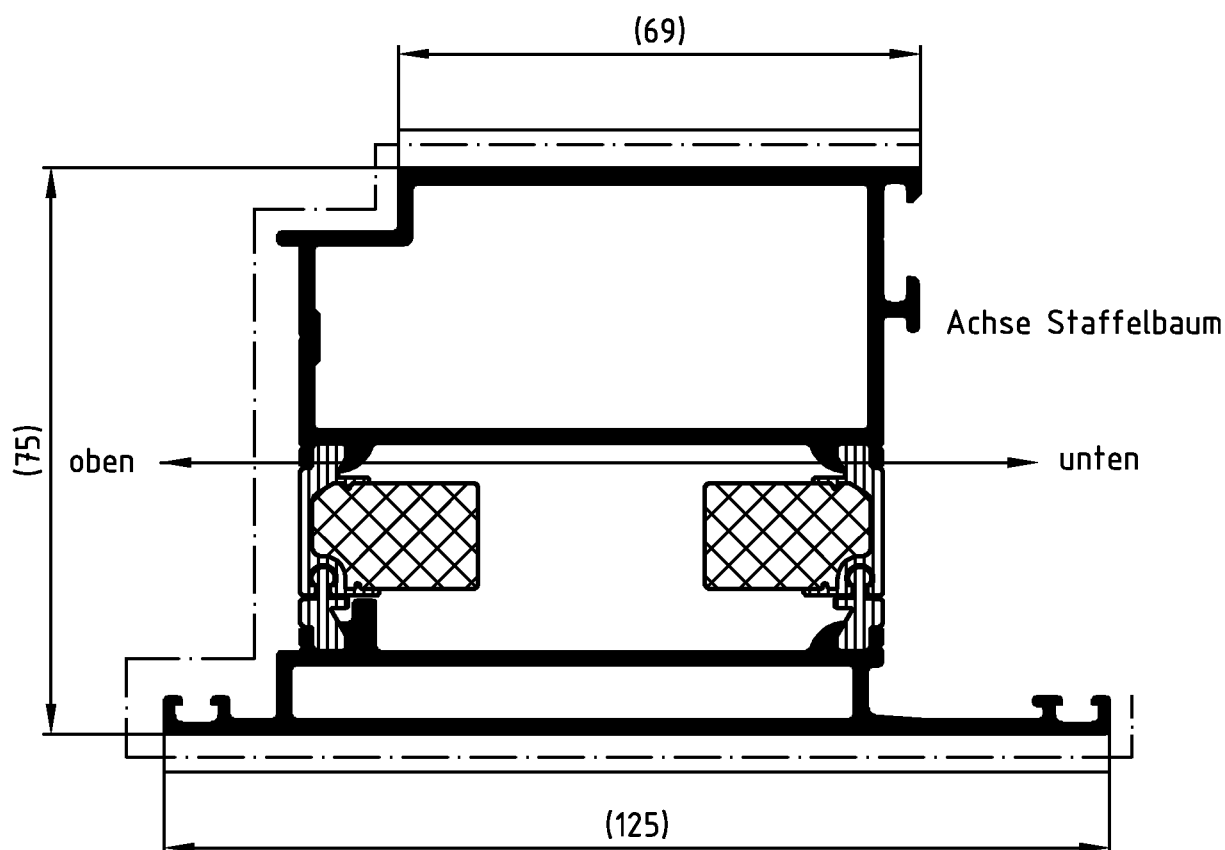




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste			
					GL	NU	ST	
5.5m		381780	333530	385480	244461	-	-	
6m		-	-	-	-	-	-	
6.5m		381790	333540	385490	244459	-	-	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished	-	194	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
			umf. total		432			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			01.09.2004	SWABAN		Benennung Title		
		gez. drawn	Rethmeier		Profil			
		gepr. checked	Günther					
		ges. seen	Fischer					
					Royal S 75.HI			
					333530/385480			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					381780 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for			