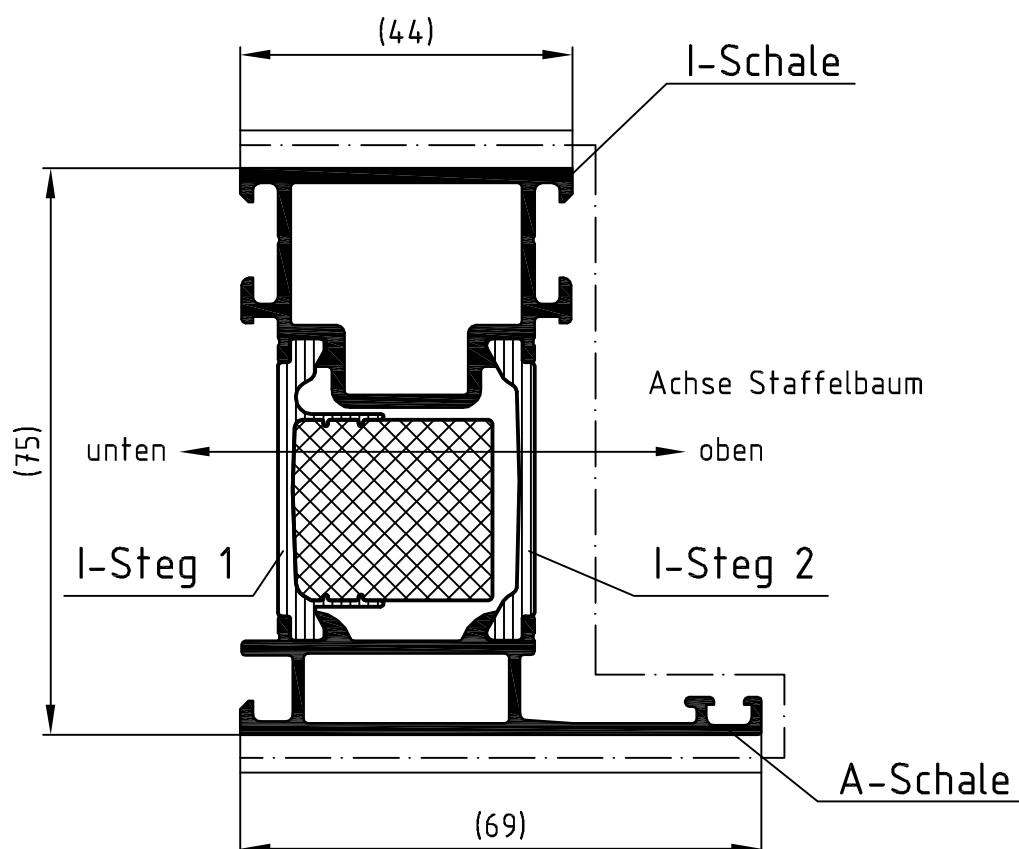




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		381860		398040		347280		284169		284163	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 113	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1481.45 g/m			
				uml. total 321							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 08.07.2010		Name		Benennung Title Profil Schüco ADS 75.SI Blendrahmen 44/69				
Name											
Zeichnung nach SN überarbeitet		gez. drawn	Beatrix								
		gepr. checked	Beatrix								
		ges. seen	Schiller								
							Zelchn.-Nr. Drawing No. 381860 BP 0000				
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
							Ersatz für Replacement for				