



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	381890	398050	398060	284454	284557
6,5	376580	376510	376520	284529	284531
Gewicht Weight	1739.18 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	113	Farbe Colour	
		uml. total	284	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Change reason		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Längenvariantentabelle	Datum Date	27.09.2019		Blendrahmen 69/44	
überarbeitet	gez. drawn	Rethmeier			
PA-Stege geändert	gepr. checked	Rethmeier, A.		Schüco ADS 75.SI	
	ges. seen	Schiller, M.		Profil	
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				381890 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	