



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	382130	345150	345050	284013	284033
Gewicht Weight	1.177,29 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	93	Farbe Colour	
		uml. total	286		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Norm			
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Statische Werte & Gewicht		Datum Date	03.11.2016	Blendrahmen 34/59	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		382130_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	