



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	382160	345120	347280	284013	284035
Gewicht Weight	1.357,28 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	113	Farbe Colour	
		uml. total	317		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
<b>Statische Werte &amp; Gewicht</b>		Datum Date	03.11.2016	Blendrahmen 44/69	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	382160_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	