



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	382180	345180	345080	284019	284037
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 173	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1890.04 g/m
		umf. total	367		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		06.07.2009		Profil	
SAP Gewicht+Text		gez. draw Schaper		Schüco AWS 75.SI Blendrahmen 74/99	
aktualisiert		gepr. checked Ackermann		Zeichn.-Nr. Drawing No. 382180 BP 0000	
		ges. seen Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	