



Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	382190	345190	345090	284289	284027
Gewicht Weight	2.638,36 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	225	Farbe Colour	
		uml. total	417	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	---	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0605	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Änderungsgrund Revision / Version		Datum Date	15.07.2016	Blendrahmen 100/125	
Zeichnung nach Inventor		gez. drawn	Walther, V.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
konvertiert		gepr. checked	Wedemeyer, J.	382190_BP_0000	
Gewicht aktualisiert		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
			SCHÜCO	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	