



Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
1,49	541370	345200	345100	284289	284037
6	382200	345200	345100	284289	284037
Gewicht Weight	3256.06 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	275	Farbe Colour	
		uml. total	468	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0605	Norm		Norm	
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Längenvariantentabelle	Datum Date	25.08.2021		Profil	
überarbeitet:	gez. drawn	Rethmeier			
L= 1,49 + 541370 hinzu	gepr. checked	Symens, F.		Schüco AWS 75.SI	Blendrahmen 125/150
	ges. seen	Gödecker, C.		382200 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	