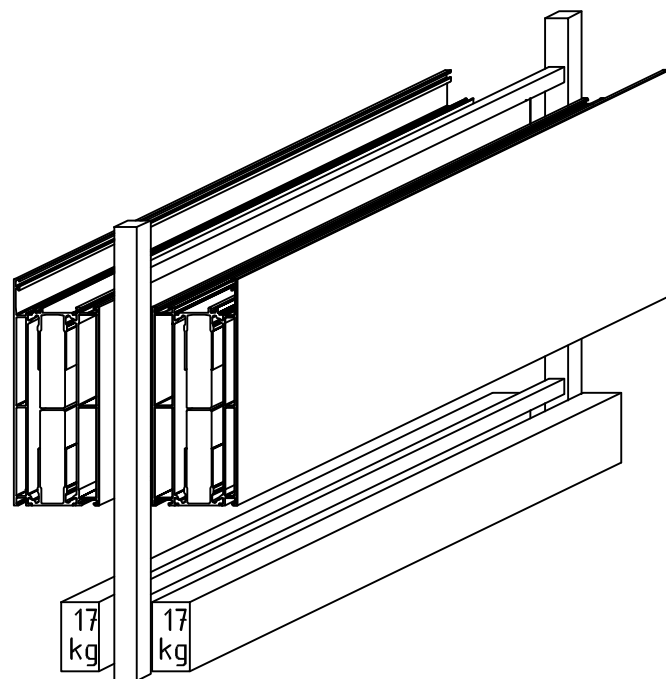
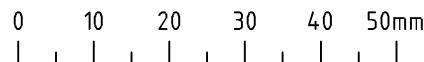


Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren:  
 Um ein Aufschwimmen zu verhindern, muss je 6m-Profil 17kg  
 Balastgewicht an den Staffelbaum angebracht werden.  
 Bei nicht geführten Staffelbäumen muss das Balastgewicht  
 unterhalb der Profile positioniert werden.



oben  
 ↓  
 unten



Beschichtung:  
 Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern  
 spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern  
 spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft  
 durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	382210	347380	347390	284289	284291
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		meh. polished	- 375	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 4442.25 g/m
		uml. total	568		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0504	Datum Date	05.05.2010	Name	
Name	In Tabelle PA Nr. korrigiert	gez. drawn	Schaper		Benennung Title <b>Profil</b>
	284023 in 284289	gepr. checked	Symens		
	284039 in 284291	ges. seen	Nienhüser		
Symbol aktualisiert		Schüco AWS 75.SI		Blendrahmen 175/200	
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 382210 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

**SCHÜCO**