



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	382260	347370	345050	284013	284033
Gewicht Weight 1530.53 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 133	uml. total 367	Farbe Colour		
Original / Änderung Revision / Version 0302	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
Statische Werte & Gewicht aktualisiert	Datum Date 09.03.2017		Blendrahmen 74/59		
	gez. drawn Staebeler-Grund, M.				
	gepr. checked Wedemeyer, J.		Schüco AWS 75.SI+ Profil		
	ges. seen Gödecker, C.				
SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 382260_BP_0000			
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			