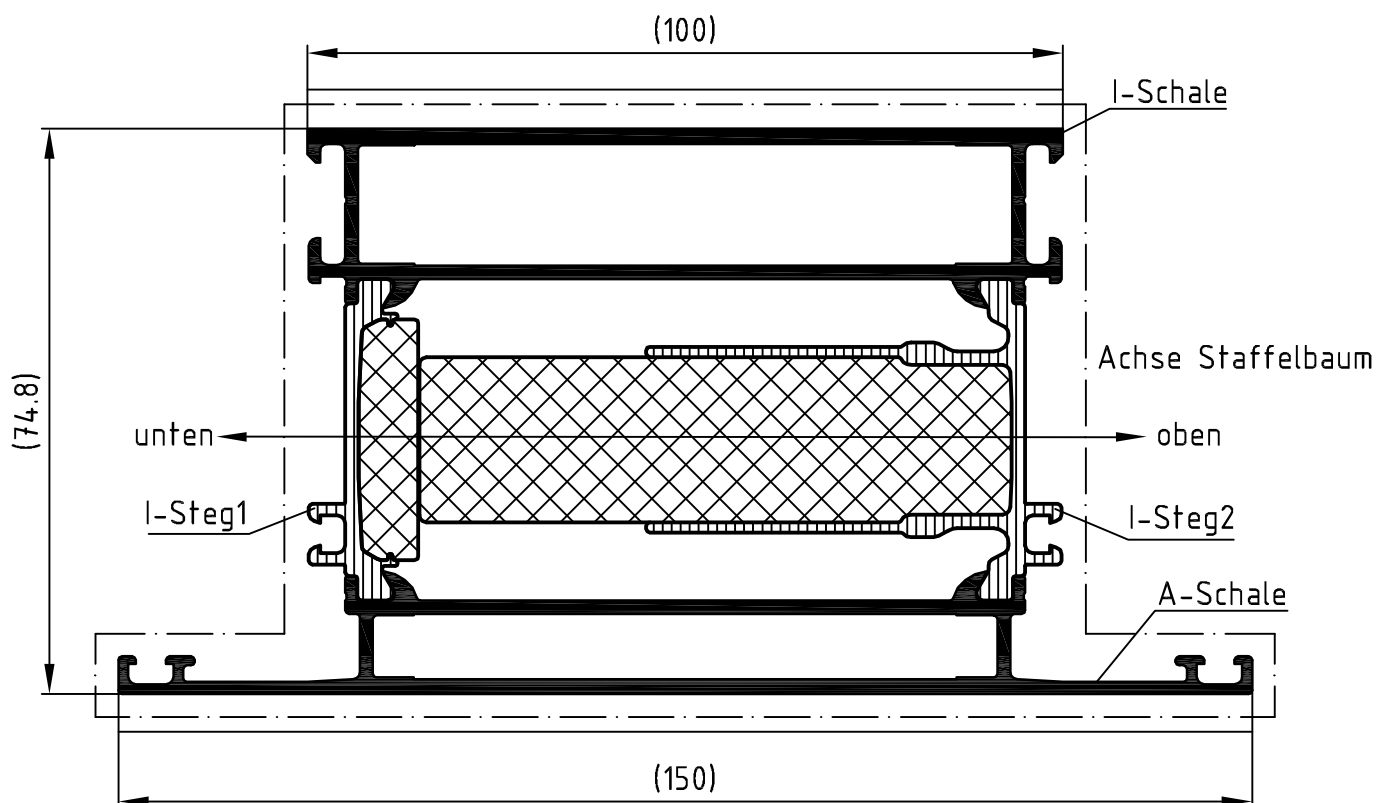


Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		382320		345300		345260		284027		284039			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		250		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total				483					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —					
Original / Änderung Revision / Version				0504		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name						12.10.2009		Name		Benennung Title			
Mass 75 in 74.8 korrigiert				gez. drawn		Schaper		Profil					
				gepr. checked		Ackermann							
				ges. seen		Nienhüser							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.					
								382320 BP 0000					
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
								Ersatz für Replacement for					