

Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

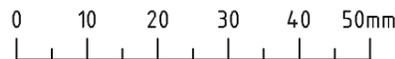
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	382330	345310	345270	284291	284037
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	350	Maßstab Scale
		uml. total		583	1 : 1
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Gewicht Weight
					3896.7 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	
			05.05.2010		
Name	In Tabelle PA Nr. korrigiert		gez. drawn	Schaper	
	284039 in 284291		gepr. checked	Symens	
	Symbol aktualisiert		ges. seen	Nienhäuser	
			Benennung Title		Profil
			Werkstoff Material		Schüco AWS 75.SI Riegel/Pfosten 150/200
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		382330 BP 0000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO