

Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

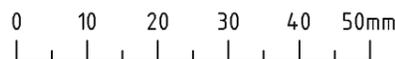
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	382340	345580	345570	284291	284291
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenentwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		meh. polished	-	450	Maßstab Scale
		umf. total		683	1 : 1
					Gewicht Weight
					5084.43 g/m
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	Werkstoff Material
	Original / Änderung Revision / Version	0504	Datum Date	05.05.2010	Name
	Name				Benennung Title
	In Tabelle PA Nr. korrigiert	gez. drawn		Schaper	Profil
	284039 in 284291	gepr. checked		Symens	
	Symbol aktualisiert	ges. seen		Nienhäuser	
					Schüco AWS 75.SI Riegel/Pfosten 200/250
					Zeichn.-Nr. Drawing No.
					382340 BP 0000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Ersatz für Replacement for

SCHÜCO