



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,500	367260	347680	347710	284027	284033
6,000	382360	345120	347170	284027	284033

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
		mech. polished	237	Maßstab Scale 1 : 1
		uml. total	470	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name	Benennung Title
Name		05.08.2015	Schaper	
Zeichn.n. Inventor konvertiert		gez. drawn	Wedemeyer	Schüco AWS 75.SI+ Profil
Gewicht aktualisiert		gepr. checked	Gödecker	
		ges. seen		Zeichn.-Nr. Drawing No. 382360_BP_0000
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
				Ersatz für Replacement for