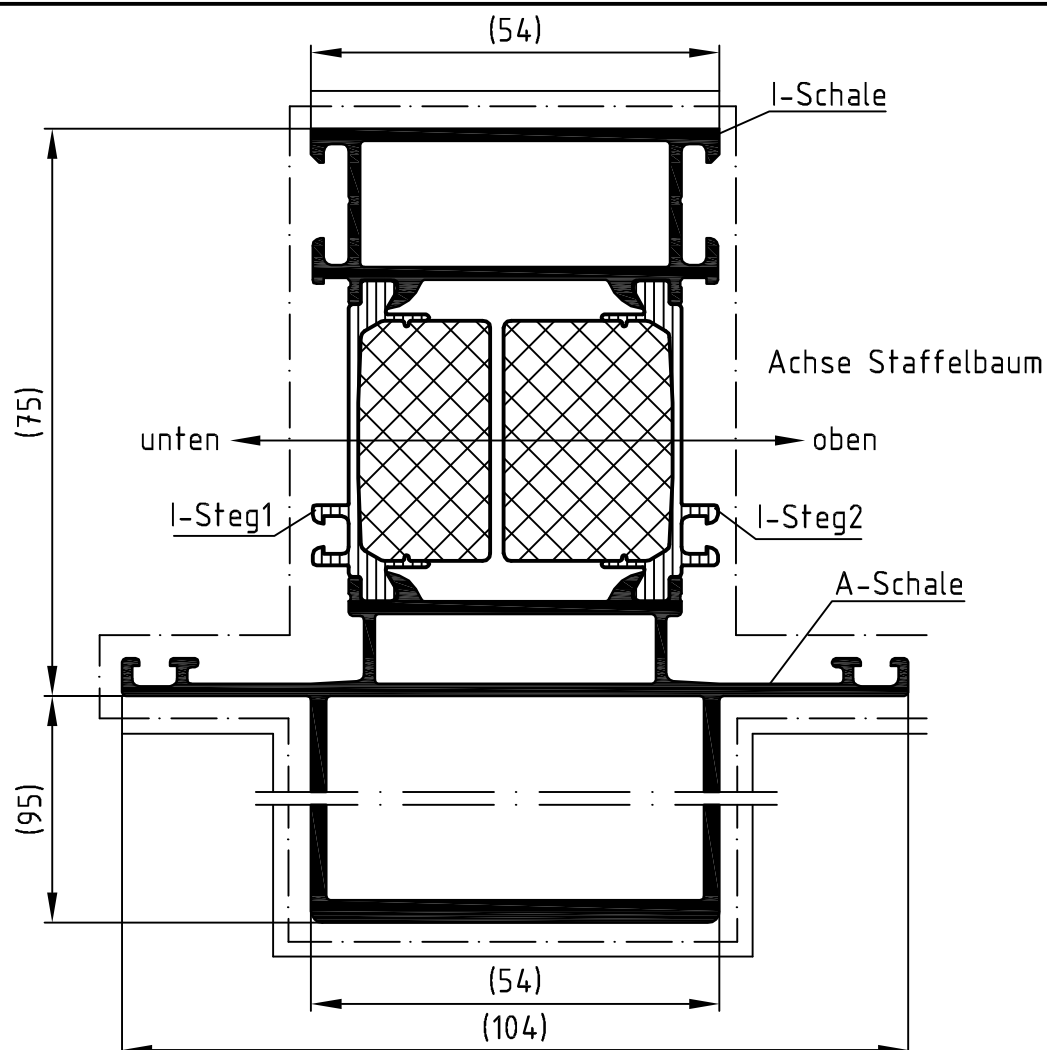




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2		
3,5		367300	347690		347750		284031		284033		
6		382400	345130		346340		284031		284033		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	-	348	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 3485.38 g/m		
				umf. total	580						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name		Benennung Title				
Name				07.07.2009							
SAP Gewicht+Text aktualisiert			gez. drawn	Schaper							
			gepr. checked	Ackermann							
			ges. seen	Nienhüser							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								382400 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO