



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	383720
PA	383730

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	382420	346070	346110	284013	284015

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 198	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2007.27 g/m
		uml. total	332		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 25.06.2009	Name		
Name		Benennung Title Profil			
Beschichtungstext neu		gez. draw		Schaper	
mechn.Wert aktualisiert		gepr. checked		Ackermann	
Verbundkosten hinzu		ges. seen		Nienhüser	
				Schüco AWS 75.SI Kopplungsprofil 30/A75	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 382420 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

