



Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,500	367310	347760	347770	284013	284029
6,000	382430	345470	346460	284013	284029
Gewicht Weight	1740.07 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	123	Farbe Colour	
		uml. total	428		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403			Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	10.01.2019	Dehnungsposten 24/A50 Profil	
überführt		gez. drawn	Grund, M.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	382430_BP_0000	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for