



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|--|--|---|-----------------------|----------|----------|
| 6,000 | 382480 | 346280 | 345340 | 284007 | 284041 |
| Gewicht Weight 1673.13 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | mech. polished | 117 | Farbe Colour | | |
| | uml. total | 384 | Werkstoff Material | | |
| Original / Änderung Revision / Version 0302 | | | Norm | | |
| Änderungsgrund Revision / Version | Maßstab Scale 1 : 1 | Benennung Title | | | |
| statische Werte & Gewicht | Datum Date 15.08.2019 | Flügelprofil 66/51 | | | |
| aktualisiert | gez. drawn Grund, M. | Schüco AWS 75.SI+ | | Profil | |
| | gepr. checked Wedemeyer, J. | Zeichn.-Nr. Drawing No. 382480_BP_0000 | | | |
| | ges. seen Gödecker, C. | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | | |
| SCHÜCO | | Ersatz für Replacement for | | | |