



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|---|----------|------------------------|----------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 382490 | 346290 | 345350 | 284007 | 284043 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 137 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1895.32 g/m |
| | | uml. total | 404 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 30.06.2009 | | Profil | |
| SAP Gewicht+uml.Wert | gez. drawn | Schaper | | | |
| aktualisiert | gepr. checked | Leistner | | | |
| | ges. seen | Nienhüser | | | |
| | | Schüco AWS 75.SI | | Flügelprofil 76/61 | |
| | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | | 382490 BP 0000 | |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | | Ersatz für Replacement for |
| | | SCHÜCO | | | |