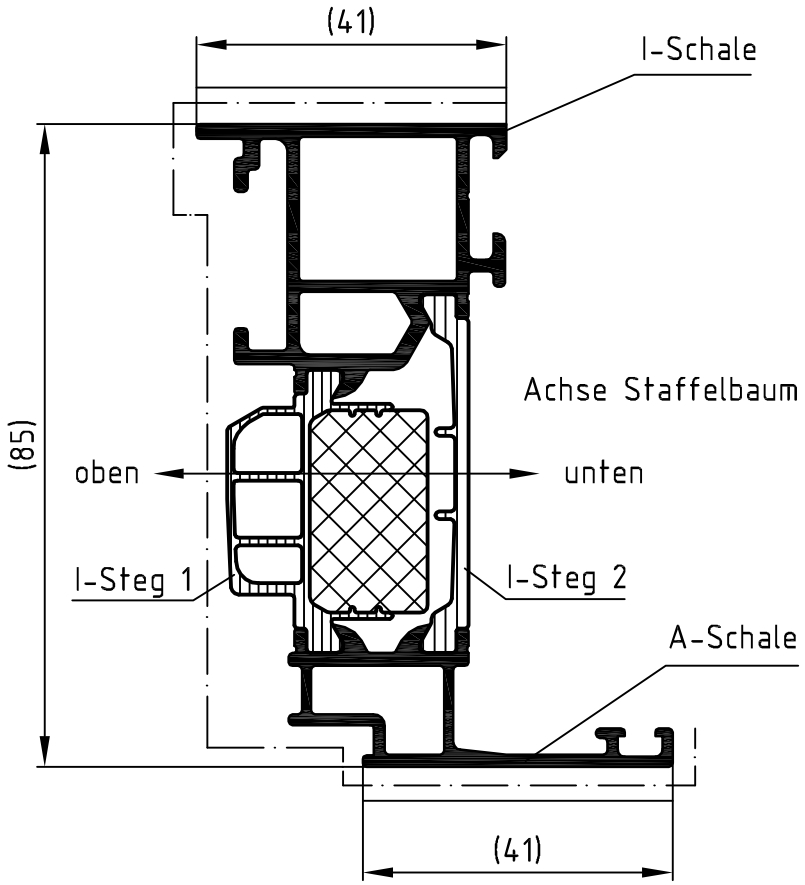

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	382520	347310	345330	284005	284041

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung / Circumference		VP / PU	Info-Plan:	
	mech. polished	– 82			
	uml. total	319	Maßstab / Scale 1 : 1	Gewicht / Weight	1351.25 g/m
Paßmaße / Close tol. — Abmaße / Std. tolerance	beschichtet / coated	— - —	Werkstoff / Material		
Original / Änderung / Revision / Version 0201	Datum / Date	Name			
Name	30.06.2009		Benennung / Title	Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. / drawn	Schaper			
	gepr. / checked	Ackermann			
	ges. / seen	Nienhüser	Schüco AWS 75.SI	Flügelprofil 41/41	
			Zeichn.-Nr. / Drawing No.	382520 BP 0000	
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP valid without signature	Ersatz für / Replacement for	

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.