



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	382530	347320	347330	284027	
Gewicht Weight	861.25 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	52	Farbe Colour	
		uml. total	285		
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
Statische Werte & Gewicht		Datum Date	24.02.2017		
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.		
		gepr. checked	Wedemeyer, J.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		SCHÜCO		Benennung Title	
				Stulpprofil 12/52	
				Schüco AWS 75.SI+ Profil	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				382530_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	