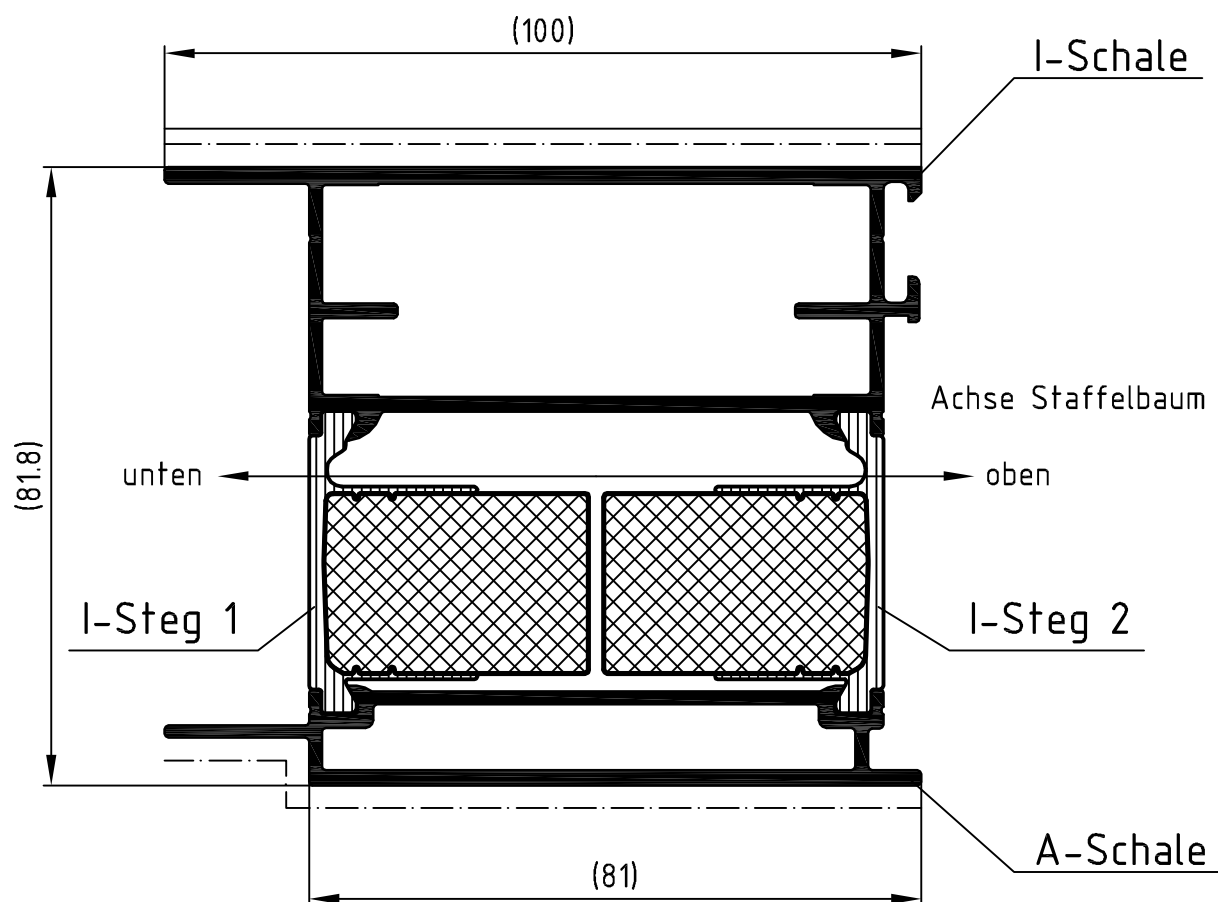




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale		A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
1,19		382860	398730		398750	284257	284257	
6		382850	398730		398750	284257	284257	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-	100	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2512.89 g/m
				uml. total		368		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name			
Name				08.07.2010	Benennung Title			
Zeichnung nach SN überarbeitet			gez. drawn	Beatrix				
			gepr. checked	Beatrix				
			ges. seen	Schiller				
								
Zelchn.-Nr. Drawing No.					382850 BP 0000			
EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO