



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	382900	398050	398110	284454	284557
Gewicht Weight	1890.43 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		meh. polished	138	Farbe Colour	
		umf. total	351	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Change reason	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Türpfosten 69/69	
Längenvariantentabelle:	Datum Date	29.07.2024			
284169 in 284454 und	gez. drawn	Rethmeier			
284167 in 284557	gepr. checked	Rethmeier, A.	Schüco ADS 75.SI		Profil
geändert	ges. seen	Wedemeyer, J.T.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	382900 BP 0000	
	SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	