



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	387990	347320	335820	284027	
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 83	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total	378	Gewicht Weight	1117.68 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		03.07.2009		Profil	
	gez. drawn	Karnagel		Schüco AWS 75 BS.SI	
	gepr. checked	Ackermann		Stulpprofil 83	
	ges. seen	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				387990 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					